

KUBÍČEK

vydává

SERVISNÍ INSTRUKCE č. 2024/02 Výměna ventilového panelu FDS Tri-Lite

Příčina: Výměna ventilového panelu Tri-Lite

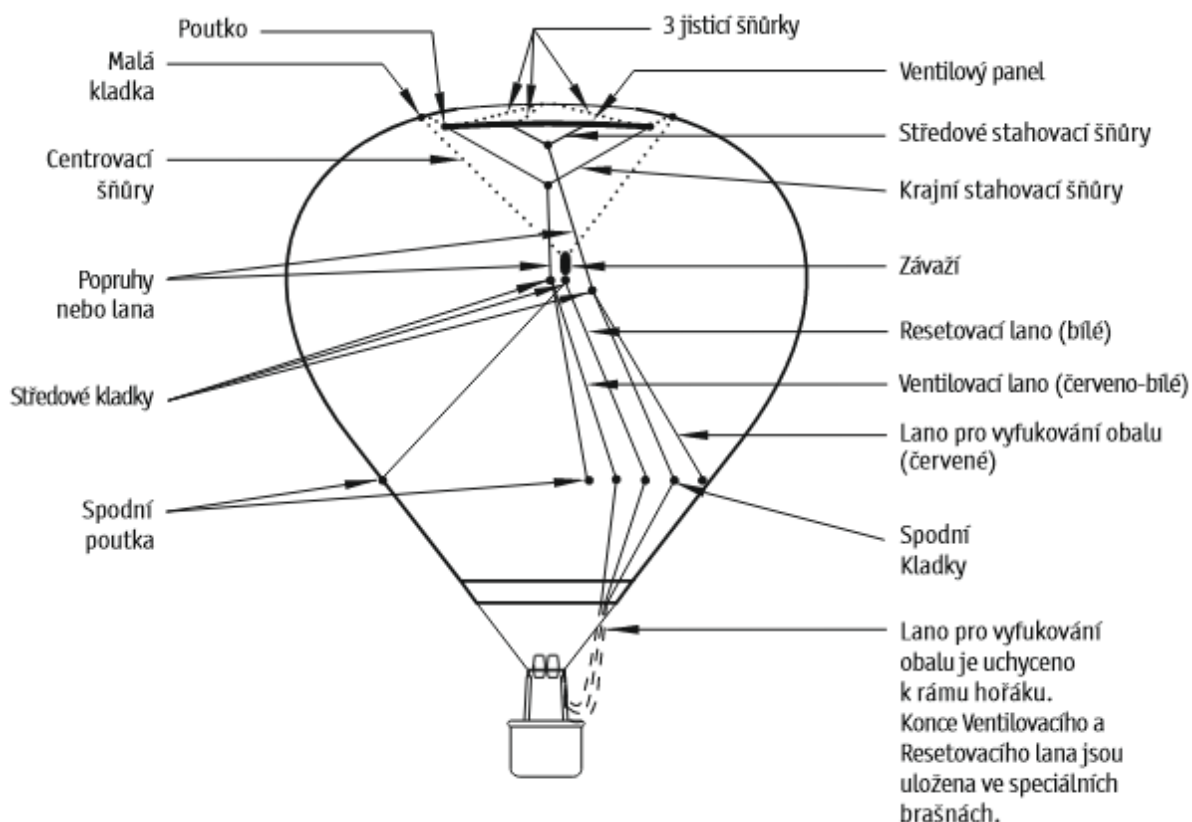
Týká se: Všechny obaly s vypouštěcím systémem Tri-Lite (nebo modifikovaným 3-šňůrovým Slide Ventem)

Pozn.: Ventilový panel je náhradní díl, který je dodáváný sešitý, olemovaný, se všemi poutky a karabinkami a s předchystanými centrovacími a stahovacími šňůrami v přesné délce. Proto je nutné objednat náhradní díl pro dané konkrétní výrobní číslo obalu.

POZOR: výměna ventilového panelu je dle Příručky údržby Kubíček Factory klasifikovaná jako oprava kategorie C (B.3202/B3205, kapitola 1.3.3).

Oprava: -

Popis: Vypouštěcí systém Tri-Lite (nebo modifikovaný 3-šňůrový Slide Vent)
- další informace viz Flight manual B.3102 (kap. 6.4.4).



Pro všechny šňůry, které je potřeba během výměny ventilového panelu převázat, je použit „protiběžný uzel“. Každá šňůrka má cca 25 cm od konce značku, která označuje vrchol smyčky - viz foto.

KUBICEK



Postup:

POZOR – výměna ventilového panelu zabere zkušenému pracovníkovi přibližně hodinu, během které je nutné udržet obal nafouknutý studeným vzduchem bezpečně na zemi. To je potřeba brát v úvahu při plánování – s ohledem na počasí (zejména rychlost větru a nárazy) a počet pomocníků.

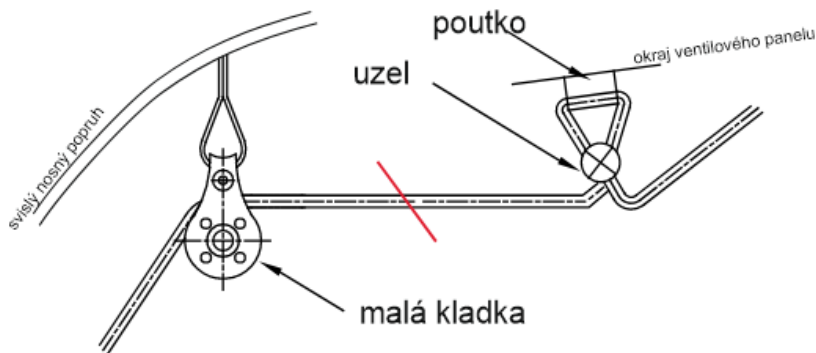
1. Připravte balón pro nafukování studeným vzduchem dle Letové příručky B.3102 kap. 4.3.5.
2. Z vnější strany obalu odstříhnete 3 jisticí šňůrky vedoucí od kroužků na nosném popruhu k poutkům z vnější strany ventilového panelu.
3. Nafoukněte obal studeným vzduchem tak, aby bylo možné do něj vejít a pracovat, ale zároveň bylo snadno možné dosáhnout na všechna velcra ventilového panelu. V této fázi není nutné mít původní ventilový panel přilepený na velcrech obalu.
4. Rozložte si ovládací lana (červené, bílé a červeno-bílé) tak, aby nebyla propletená vzájemně, kolem závaží nebo se šňůrami RV. Srovnajte i stahovací a centrovací šňůry.

POZOR – po celou dobu výměny je potřeba hlídat, aby se pořadí ovládacích lan nezměnilo a lana se pak po vyvázání nekřížila.

5. Rozložte si uvnitř obalu nový ventilový panel.

POZOR – na ventilovém panelu jsou přivázány nové stahovací i centrovací šňůry a popruhy/lana pro připevnění trychtýřů šňůr ke středovým kladkám ovládacích lan. Tyto popruhy/lana jsou k ventilovému panelu připevněny na konkrétních místech (důležité je číslo na daném švu ventilového panelu), která odpovídají číslům popruhů, ke kterým jsou přivázány stahovací a/nebo centrovací šňůry, mezi kterými daný popruh/lano prochází (např. je-li popruh/lano přivázan na pozici 13, prochází mezi centrovacími/stahovacími šňůrami na nosných popruzích č. 13 a 14). Popruhy/lana neodvazujte dřív než s nimi jdete pracovat.

6. Začněte postupně odstříhávat centrovací šňůry původního ventilu (v místě naznačeném červenou čárkou – viz obrázek) a vyvlékat je z malých horních kladek. Ventilový panel nechejte ležet na zemi u vypouštěcího ústí tak, aby nezavazel, ale zároveň pomohl udržet pozice ovládacích lan, která jsou k němu v tuto chvíli stále připevněna.



7. Začněte postupně odshora přelepovat nový ventilový panel na velcra obalu.

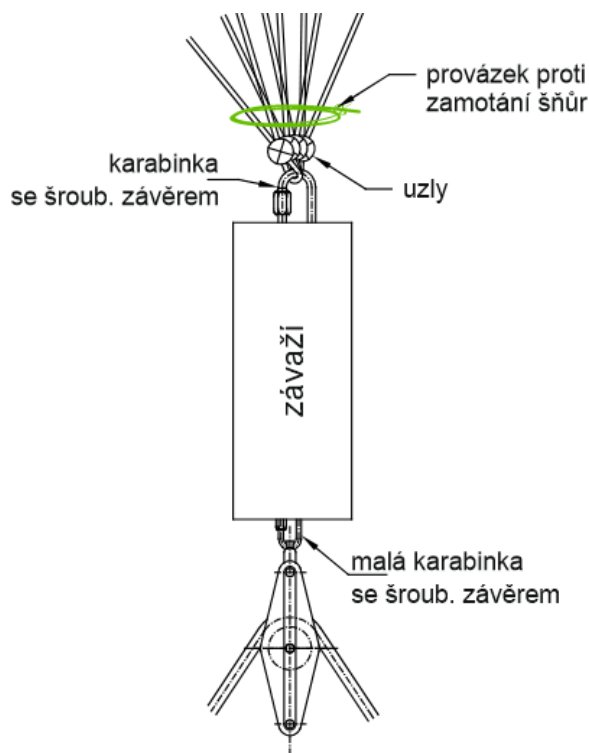
KUBICEK

POZOR – ventilový panel i obal mají číselně značené popruhy. Je potřeba dodržet to, aby číslo na nosném popruhu obalu odpovídalo číslu na ventilovém panelu.

8. Rozpleťte „cop“, do kterého jsou spleteny centrovací šňůry (vedoucí ke kladce se závažím a bílému lanu) – nerozvázuje provázek u karabinky (viz bod 9)! Odvažte 1 centrovací šňůrku z poutka na okraji nového ventilového panelu, provlékněte ji malou kladkou na plášti obalu a přivažte ji zpět do poutka na ventilovém panelu. Postupně (jednu po druhé) odvažte, provlékněte a navažte zpět všechny centrovací šňůrky nového panelu.
9. Po převázání všech centrovacích šňůrek vezměte malou karabinku se šroubovým uzávěrem, do které se šňůry sbíhají, a jděte s ní ke kladce a závaží původního Tri-Litu. Povolte karabinku nad závažím (např. pomocí kombinovaných kleští a maticového klíče), odpojte centrovací šňůry původního panelu a připevněte nové.

Nové centrovací šňůry jsou nad karabinou převázány provázkem (na obrázku níže znázorněn zeleně), který udržuje šňůry v požadovaném pořadí. Tento provázek je potřeba odstříhnout, ale až po připojení nové karabinky k závaží!

VAROVÁNÍ – šroubovací závěr nové karabinky je nutné zalepit Loctite 243!



10. Na okraji nového ventilového panelu najděte popruh/lano vedoucí od krajních stahovacích šňůr (vedou ze stejného poutka jako centrovací šňůry). Zapamatujte si číslo popruhu, kde byl navázaný, odvažte ho a provlékněte mezi centrovacími šňůrami na odpovídajících popruzích (viz bod 5). Po vyvedení popruhu/lana mimo kužel centrovacích šňůr jej vedte ke kladce červeno-bílého ovládacího lana. Povolte karabinku nad kladkou (např. pomocí kombinovaných kleští a maticového klíče), odpojte původní krajní stahovací šňůry a připevněte nové.

VAROVÁNÍ – novou karabinku se šroubovacím závěrem je nutné zalepit Loctite 243!

11. Na okraji nového ventilového panelu najděte popruh/lano vedoucí od středových stahovacích šňůr (vedou kladkou nebo poutkem cca ve 1/3 ventilového panelu). Zapamatujte si čísla popruhů, kde byl navázaný, odvažte ho a provlékněte mezi krajními stahovacími i centrovacími šňůrami na odpovídajících popruzích. Po vyvedení popruhu/lana mimo kužel krajních stahovacích šňůr a kužel centrovacích šňůr jej vedte ke kladce červeného ovládacího lana. Povolte karabinku nad kladkou (např. pomocí

KUBÍČEK

kombinovaných kleští a maticového klíče), odpojte původní středové stahovací šňůry a připevněte nové.

VAROVÁNÍ – novou karabinku se šroubovacím závěrem je nutné zalepit Loctite 243!

12. Z vnější strany obalu přivažte 3 jisticí šňůrky vedoucí od poutek z vnější strany nového ventilového panelu ke kroužkům na nosných popruzích.
13. Proveďte kontrolu ovládacích lan i všech stahovacích a centrovacích šňůr po celé jejich délce a ověřte, že jsou bez poškození a nejsou zamotané nebo zauzlované.
14. Nafoukněte obal horkým vzduchem dle FM kap. 4.3.8 a proveďte zkoušku funkčnosti Tri-Litu (3-šňůrového Slide ventu) dle kap. 4.3.9.

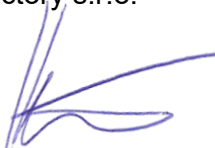
VAROVÁNÍ:

Vypouštěcí systém je jedním z kritických prvků balónu a jeho správná funkčnost je zásadní pro bezpečnost letu.

Po výměně panelu je nutné funkčnost celého systému ověřit zkouškou dle Letové příručky B.3102 kap. 4.3.9 (Pre-Take-off check, sekce *Venting / SV, SLV and LV* a sekce *Function check / LV, SLV (3-control lines)*).

Technický obsah tohoto dokumentu je schválen na základě Oprávnění DOA č. EASA.21J.277.

Za Kubíček Factory s.r.o.


Ing. Petr Kubíček, technický ředitel

**Kubíček
Factory
s.r.o.**



Datum: **2.8.2024**